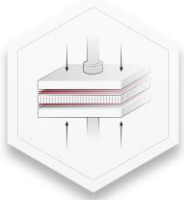


# Verarbeitung von ThermHex Wabenkernen

(Kurzfassung)



## Verkleben von Decklagen und Wabenkern:

Beim Verkleben des ThermHex Wabenkerns mit verschiedenen Decklagen kommt es auf die richtige Klebstoffauswahl an. Diese wird maßgeblich von den Anforderungen an den Sandwichverbund bestimmt.



## Laminieren von Decklagen auf dem Wabenkern:

ThermHex Wabenkerne können in unterschiedlichen Verfahren wie beispielsweise mittels Handauflegeverfahren mit Vakuumpressen, Faserspritzen, Vakuuminfusion oder Light-RTM laminiert werden. Als Harz kann unter anderem Polyurethanharz, Polyesterharz, Epoxidharz oder Phenolharz verwendet werden.



## Faserspritzen:

Für großflächige Bauteile oder Beschichtungen von ThermHex Wabenplatten eignet sich das Faserharzspritzen besonders gut. Bei dieser Bearbeitungsform wird das Mischen der Werkstoffkomponenten (Harz, Reaktionsmittel und Verstärkungsfasern) sowie das Aufbringen durch ein Faserharzspritzgerät übernommen.



## Formen:

Neben dem Verformen durch Wärme ist es auch möglich, Wabenkerne von geringer Dicke (z.B. 3,5 – 10mm) bei Raumtemperatur während des Aushärtens der Decklagen, unter Zuhilfenahme von Druck oder eines Vakuums zu verformen.



## Schneiden:

Das Schneiden von ThermHex Wabenkernen erfolgt auf klassische Weise mit gängigen Werkzeugen und Methoden wie z. B.: Kreissäge; Rundmesser; Wasserstrahlschneiden; Laserstrahlschneiden, Stanzen u.v.m.



## Plattenkanten und Lasteinleitung:

Abhängig von Herstellungsart, Verwendung und Belastung auf die fertige Platte sind jeweils verschiedene Kantenausführungen möglich. Bei Lasteinleitungspunkten ist das Einkleben eines Inserts, welches zur Aufnahme höherer Lasten beide Decklagen verbinden muss, zu empfehlen.

### Mängelhaftung

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der ThermHex Waben GmbH im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der ThermHex Waben GmbH.

Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich.

Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Soweit Ihnen diese AGB noch nicht vorliegen, senden wir Ihnen diese gerne auf Anforderung zu.

### THERMHEX WABEN GMBH

Merseburger Str. 237  
D-06130 Halle/Saale

Tel.: +49 345 131627 10  
Fax: +49 345 1316 27 19  
Email: [info@thermhhex.com](mailto:info@thermhhex.com)  
Web: [www.thermhhex.com](http://www.thermhhex.com)